

OBJETO

El objeto de esta instrucción es describir la puesta en marcha y el funcionamiento del Homogenizador.

Este equipo está registrado en el Inventario de Máquinas y Equipos de la Planta Piloto con la identificación SP47.

REFERENCIAS

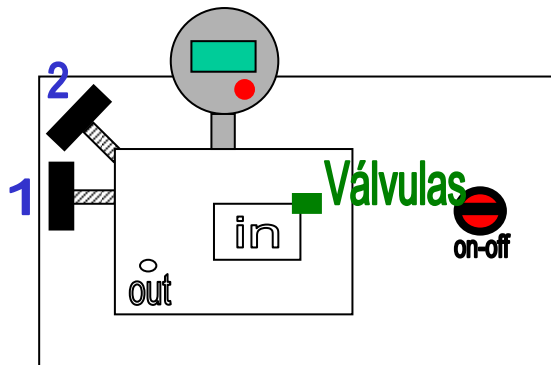
Manual de Instrucciones.

DESARROLLO

Antes de conectar el equipo:

1. **SIEMPRE** DEBE HABER **PRODUCTO EN EL EQUIPO.**

2. Cabezales (1 y 2) abiertos. Manómetro debe marcar 0 (el encendido del manómetro es el botón que está en su frontal).



Conexión del equipo:

1. Posición 1 del botón on-off representado en el esquema.
2. Comprobar que el nivel de producto en el embudo va disminuyendo. Si no es así, **parar** el equipo. Ayudar con movimientos del tubo que va del embudo al homogenizador a que el aire posible se elimine. Si no existe aire y no toma producto el equipo, puede haber un problema en las válvulas.
3. Para trabajar con la primera etapa (máximo 1500 bars): girar cabezal 1 hasta la presión deseada.
4. Para trabajar con la segunda etapa (máximo 150 bars): girar cabezal 2 hasta la presión deseada.

ATENCIÓN: Si se trabaja con la 2ª etapa, siempre se debe **seleccionar primero la presión de esta 2ª etapa** (el cabezal 1 debe estar abierto, es decir, sin seleccionar ninguna presión) y, posteriormente, la de la 1ª y no al contrario.

EL **PRODUCTO A HOMOGENIZAR NO DEBE CONTENER PARTÍCULAS SÓLIDAS:** esas partículas pueden estropear el equipo.

Fin de funcionamiento:

1. Quitar presión abriendo los cabezales.
2. Parar el equipo accionando botón on-off.

ATENCIÓN: **Dejar el equipo lleno de líquido.** Normalmente, será agua.

Limpieza del equipo:

- Solución de Hidróxido Sódico al 2%, cantidad: 1 litro. El equipo se hace funcionar con ambas válvulas abiertas (sin presión).
- Enjuague con abundante agua (de 4 a 5 litros)
- Solución de Ácido Nítrico al 0,5%, cantidad: 0,5 litros. También con el equipo funcionando sin presión.
- Enjuague final con abundante agua, evitando dejar dentro del equipo ningún resto de ácido. Se puede comprobar el pH del agua de salida mediante tiras reactivas.

DOCUMENTACIÓN

Registro de utilización.

Registro de Mantenimiento.