

OBJETO

El objeto de esta instrucción es describir la puesta en marcha y el funcionamiento de la Prensa Neumática.

Este equipo está registrado en el Inventario de Máquinas y Equipos de la Planta Piloto con la identificación SP054.

DESARROLLO

Puesta en marcha:

- 1º. Asegurarse que la palanca que transmite la presión a los émbolos está en la posición superior.
- 2º. Abrir llave general de aire comprimido situada en la pared
- 3º. Seleccionar la presión deseada en el manómetro del equipo: tirar hacia arriba y girar en el sentido de las agujas del reloj.

ATENCIÓN: siempre debe empezarse por presiones bajas, en torno a 1 Kg/cm²

- 4º. Situar la palanca en su posición central y, seguidamente, en la inferior

ATENCIÓN: La persona que opere con este equipo debe asegurarse que no existe riesgo para los demás antes de dar presión.

- 5º. Para aumentar la presión, actuar sobre la llave del manómetro del equipo. No es necesario tocar la palanca.

Desconexión:

- 1º. Situar la palanca en su posición superior
- 2º. Quitar presión mediante la llave del equipo
- 3º. Cerrar llave general de aire de la pared
- 4º. Realizar la limpieza y desinfección de la prensa y la mesa.

Limpieza:

El personal que realice estas tareas debe ir provisto de guantes, ropa adecuada y botas.

1. Asegurarse que el tubo de desuerado de la mesa está conectado a un desagüe. Rociar con agua mediante la manguera toda la superficie de la mesa y los soportes de la prensa.
2. Limpiar las superficies con un jabón neutro y ayudándose de un cepillo.
3. Enjuagar abundantemente con agua corriente.
4. Desinfectar con desinfectante de amonios cuaternarios diluido.

DOCUMENTACIÓN

Registro de utilización.

Registro de Mantenimiento.